



**POLO DI  
INNOVAZIONE  
AUTOMOTIVE**

# I PROGETTI

Progetti  
POR FERS 2007-2013 Attività I.1.1

## PREMIUMHOSES

### Tubo in gomma per oleodinamica di qualità superiore

Obiettivo del progetto è il miglioramento del prodotto di qualità premium, aumentando le performance e il contenuto tecnologico dei macchinari, in particolare quelli per la realizzazione del tubo idraulico flessibile a tecnologia spiralata di grossi diametri, in modo da soddisfare le esigenze di questo mercato ad alto valore aggiunto.



## I PARTNER



### Principali risultati e ricadute:

**IMM:** Acquisizione del know-how per la produzione di tubi di grossi diametri di qualità e altamente performanti prodotti con tecnologia spiralata nella sede produttiva e assemblati nel centro di raccordatura di Atessa; aumentate le performance e il contenuto tecnologico dei propri macchinari; accrescimento competitivo rispetto alla concorrenza.

**Novatec:** Acquisizione del know-how per la progettazione di sottosistemi su macchine di processo per realizzare tubi idraulici flessibili a tecnologia spiralata.

**Università di L'Aquila:** Trasferimento tecnologico per sviluppo e implementazione di azionamenti innovativi, procedure di set-up, test di verifica e validazione.

Per la parte sperimentale sono stati realizzati prototipi e sottosistemi integrati sulla linea di produzione per validare le innovazioni apportate con il progetto tra cui il sistema di asseveramento della foglietta a sigaretta, il sistema automatico di taratura testine, la mano di presa innovativa per le bobine, il manipolatore di carico/scarico della spiralatrice e la testa di estrusione innovativa per grossi diametri.

La prototipazione mostra inoltre i risultati in termini di produzione di tubi di grossi diametri di qualità e altamente performanti prodotti con tecnologia spiralata, di aumento di performance e di contenuto tecnologico dei propri macchinari e di ottimizzazione dell'attrezzaggio nel cambio tipologia di prodotto.

