



**POLO DI
INNOVAZIONE
AUTOMOTIVE**

I PROGETTI

Progetti

POR FERS 2007-2013 Attività I.1.1

MEPROS Metodologie di progettazione integrata prodotto/processo per lo stampaggio

Il progetto si prefigge di sviluppare una metodologia di approccio concorrente per la progettazione integrata prodotto/processo, finalizzata alla riduzione del time-to-market, con aumento della qualità del prodotto e della flessibilità produttiva con due principali filoni di applicazione.

I PARTNER

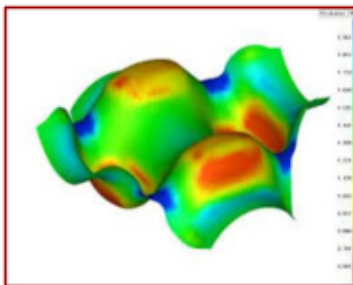
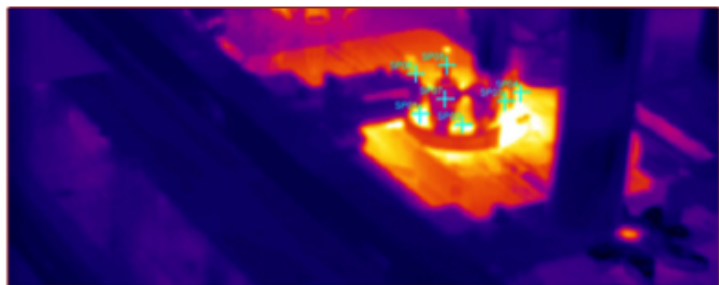
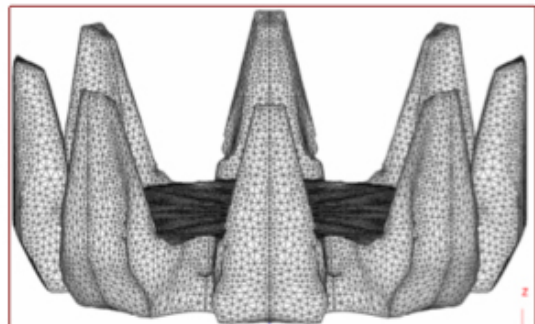
DENSO | **CAMS**

IMM
HYDRAULICS



Obiettivi:

- Diminuzione del materiale mediante riduzione dello sfido a parità di prestazioni
- Drastica riduzione dei tempi di sviluppo del concept, prototipazione e industrializzazione del prodotto mediante la costruzione di un modello.
- Passaggio a tecnologie di processo ad inferiore consumo energetico



Principali risultati e ricadute:

- **Denso:** Simulazione processo stampaggio girante polare
- **IMM:** Realizzazione della ghiera mediante processo di formatura a freddo (attualmente ottenuta per asportazione di truciolo con lunghi tempi di lavorazione); Eliminazione di acciai al Pb;
- **CAMS:** Affinamento del know-how sulla progettazione di attrezzature per componenti di elevato spessore e riduzione dei tempi di realizzazione degli stampi

Il progetto coinvolge l'intero processo produttivo massivo di due diverse tipologie di prodotto:

- la "girante polare" (claw pole) di alternatore, componente che rappresenta l'elemento base dei rotor di alternatori a circuito di Lundell, per la Società Denso Manufacturing;
- la boccola a pressione per la Società IMM Hydraulics.