

IT'S TIMES OF INNOVATION



Newsletter informativa dell'ITS
Sistema Meccanica di Lanciano (CH)

Visita in Honda per manutentori specializzati

Renato Raul racconta la sua esperienza come studente dell'ITS Sistema Meccanica di Lanciano in una delle prime visite alla Honda.



Alle pag.
2 e 3



ITS
ISTITUTO SISTEMA
TECNICO SUPERIORE MECCANICA

Una "M.A.P.P.A." per l'ITS

Sapreste gestire un nastro trasportatore che riesce a "Scartare" o a "Accettare" dei campioni di materiale?

La soluzione è il progetto M.A.P.P.A.



A pag. 4

Sevel: posti in arrivo!

Fca, prolungato al 2023 l'accordo con Psa in Abruzzo. In arrivo nuove assunzioni.



A pag. 5

Incontro con la Banca d'Italia.

L'ITS Sistema Meccanica è un Istituto superiore che offre un corso avanzato finalizzato al mondo del lavoro che nessun'altra scuola offre.



A pag. 6

Uninettuno University

L'ITS offre a chi non si accontenta e punta ad un risultato maggiore la possibilità di frequentare l'università Uninettuno, e ottenere una Laurea Triennale in Ingegneria Gestionale.



pag. 7

Formazione alla Honda Italia per manutentori specializzati

Sono Renato Raul, vi racconterò la mia bella esperienza come studente dell'ITS Sistema Meccanica di Lanciano in una delle prime attività alla Honda Italia. Per tre giorni, in tre settimane diverse (per l'esattezza di martedì), sono andato insieme ai miei compagni del corso ITS in formazione presso lo stabilimento di produzione della Honda Italia S.P.A. situato in Val di Sangro (provincia di Chieti).

Appena arrivati, ci hanno dato il *badge* per muoverci all'interno della azienda dove ci hanno accolto tre importanti rappresentanti dello stabilimento: il dott. Alessandro Donatelli HR Development Manager, il dott. Michele Scarano ed il dott. Antonio Ferrante HR Development Coordinators.

Per prima cosa ci hanno raccontato la storia e l'attività dello stabilimento, unico in Europa specializzato nella produzione delle moto. I diversi responsabili dei reparti che si sono poi alternati nelle diverse giornate ci hanno spiegato come funziona l'azienda, l'organizzazione del lavoro, le catene di montaggio, la produzione, le problematiche, i principi fondamentali del lavoro e tantissime altre cose che concernono l'organizzazione di una fabbrica moderna.

Quindi siamo stati accompagnati a fare il giro della fabbrica, dove abbiamo visto il funzionamento dei diversi reparti della produzione, tra i quali il reparto di verniciatura, il reparto saldatura, la catena di montaggio, il magazzino con i prodotti finiti stoccati ed i componenti arrivati da produzioni esterne per costruire le moto e infine abbiamo avuto l'opportunità di vedere come funziona l'intero controllo qualità.

Quando ho visto tutto questo mi sono reso conto ed ho capito meglio tutto quello che ci avevano illustrato il primo giorno di formazione sul funzionamento di un'azienda e tutto il lavoro che c'è dietro ad una moto che vedo *sfrecciare* per strada, e lì ho realizzato quanto è meticolosamente organizzata l'azienda. Ho anche notato la grande collaborazione e condivisione (*team working*) tra i vari reparti che, credo, sia un punto di forza rispetto al funzionamento di tutta la produzione.



L'azienda ci ha anche resi partecipi di alcune attività, tra cui quella di simulare le operazioni in una catena di montaggio, utilizzando una postazione fissa su un banco di lavoro, dove dovevamo usare la chiave dinamometrica e un avvitatore per fissare delle viti sulla forcella di una moto, dove in seguito sarebbe stato alloggiato il clacson. Naturalmente il tutto andava fatto in una determinata sequenza studiata per ottimizzare i tempi e migliorare la produttività; vi posso dire che, avendo sperimentato in prima persona la prova, si è trattato di un'attività tutt'altro che semplice!

Alla fine del *plant tour* ho molto apprezzato il pranzo offerto dalla Honda alla mensa aziendale, non tanto per il pranzo in sé, ma quanto perché mi è piaciuto far parte di quella grande comunità e poter condividere un attimo di convivialità, ed ho notato che anche qui c'erano delle regole da rispettare: bisognava mettersi in fila indiana e seguirla fino ad arrivare ad un *check point* dove dovevamo passare il badge per proseguire, arrivati vicino al banco bisognava prendere il vassoio ed il rispettivo tovagliolo quindi scegliere la portata preferita tra quelle del giorno.

In fondo è stata una esperienza breve, ma mi ha fatto capire che in una grande azienda, oltre a lavorare sodo, si possono imparare anche tante cose della vita.

Renato Raul



Una "M.A.P.P.A." per l'ITS

Sapreste gestire un nastro trasportatore che riesce a "Scartare" o a "Accettare" dei campioni di materiale?

La soluzione a questa domanda la possiamo trovare nel progetto M.A.P.P.A. Che cos'è il progetto M.A.P.P.A.?

Il giorno 24/01/19 è stato organizzato il *kick off meeting* di questo progetto, e un gruppo di ragazzi dell'ITS tra i quali io, su base volontaria, abbiamo accettato di parteciparvi; il progetto è realizzato in collaborazione con l'ITIS di Lanciano e le aziende. Il Progetto M.A.P.P.A. (Monitoraggio Attività Processo Produttivo Automatizzato), prevede la realizzazione di un nastro trasportatore "intelligente" che, tramite la gestione automatizzata di sensori, PLC, Arduino, riesce a "Scartare" e/o "Accettare" dei campioni che passano su di esso.

Nel primo giorno, abbiamo svolto, sotto la supervisione dell'Ing. Francesco Vacca della Pierburg SPA ed il Prof. Antonio Del Casale dell'ITIS dell'ITIS "da Vinci - De Giorgio" di Lanciano la suddivisione dei gruppi di lavoro. Questi gruppi così divisi trovano applicazione nei seguenti campi:

- Gruppo Rosso (Software PLC)
- Gruppo Arancio (Settimino e sens-PLC)
- Gruppo Ocra (Sviluppo App)
- Gruppo Nero (Controllo Motori)
- Gruppo Marrone (Eternet: SNAP 7)
- Gruppo Grigio (Analisi dati da elaborare)
- Gruppo Rosa (Integrazione Sistemi)



Oltre ad aver definito i gruppi di lavoro abbiamo anche visto rapidamente il funzionamento dei Motori Passo Passo e i Motori a Corrente Continua, tutto questo per poter iniziare a implementare il codice di segmenti che gestiranno il PLC. Il PLC che andremo ad usare sarà S7-1200 di SIEMENS e sarà gestito da TIA Portal, programma di vitale importanza per il nostro PLC. Il progetto fa parte dell'iniziativa promossa dal MIUR "progetto speciale ITS 4.0" e si avvarrà della supervisione dell'Università Ca' Foscari di Venezia. Inoltre, parteciperemo all'iniziativa nazionale Olimpiadi dell'Automazione indetto da Siemens education Italia.

Diamo delle piccole definizioni tecniche riguardanti gli strumenti che andremo ad utilizzare:

PLC (Controllore a Logica Programmabile) è un sistema flessibile e potente in grado di controllare un'ampia varietà di dispositivi e di rispondere alle più diverse esigenze del settore dell'automazione. La struttura compatta, la configurazione flessibile e l'ampio set di operazioni fanno dell'S7-1200 la soluzione ottimale per il controllo di svariate applicazioni. L'obiettivo comune è riuscire ad arrivare alla fiera SPS di Parma (una delle più importanti fiere del settore) avendo un prodotto finito e funzionante.

Emanuele D'Errico



Sevel: posti in arrivo!

"Fca, prolungato al 2023 l'accordo con Psa in Abruzzo. In arrivo nuove assunzioni"; così esordisce un articolo pubblicato qualche giorno fa su "la Repubblica".

Come si evince anche dal comunicato ufficiale di Fca: la stessa Fca e la Psa hanno annunciato il prolungamento della loro collaborazione in Sevel S.p.A., situata in Val di Sangro. Dichiarano inoltre che saranno creati nuovi posti di lavoro e aumenteranno i turni all'interno della fabbrica.

Nel comunicato si afferma inoltre che continuerà la produzione dei modelli del Fiat Ducato, Peugeot Boxer e Citroen Jumper, insieme alla novità di introdurre la produzione di versioni alternative richieste dai marchi Opel e Vauxall.

Questa notizia è un vera e propria *manna dal cielo* per gli studenti che frequentano l'ITS Sistema Meccanica di Lanciano, in particolare per quelli che frequentano il corso realizzato proprio in collaborazione con questa grande azienda.

Infatti per questi ultimi, tale prolungamento, sarà un'ulteriore opportunità per poter svolgere il *project work* in questa azienda e magari poi ottenere il primo contratto di lavoro.

Antonio De Cesare



PRESS RELEASE

FCA E GROUPE PSA PROLUNGANO COOPERAZIONE IN SEVEL FINO AL 2023

FCA Italy e Groupe PSA hanno siglato un accordo che prevede il prolungamento fino al 2023 della loro collaborazione nella produzione di veicoli commerciali leggeri, che prosegue con successo da 40 anni.

L'accordo prevede, tra le altre cose, la continuazione della produzione dei modelli Fiat Ducato, Peugeot Boxer e Citroën Jumper nonché l'introduzione di altre versioni per rispondere alle esigenze dei brand Opel e Vauxhall.

Al fine di soddisfare la crescita della domanda prevista da FCA e Groupe PSA, i due partner hanno deciso di aumentare la capacità produttiva dello stabilimento di Sevel a partire dal 2019, con un possibile incremento dei turni.

L'accordo prevede inoltre l'utilizzo complementare di capacità produttiva di Groupe PSA per assemblare alcune versioni del veicolo commerciale più grande al fine di soddisfare la domanda dei clienti dei brand Peugeot, Citroën, Opel e Vauxhall nel medio termine.

Lo stabilimento Sevel, inaugurato nel 1981 in Val di Sangro (Atessa), ha una estensione di oltre 1 milione e 200 mila metri quadrati e circa 6.200 dipendenti. È l'impianto produttivo di veicoli commerciali leggeri più grande e flessibile in Europa, con la capacità di produrre veicoli in un'ampia gamma di configurazioni diverse. Sevel è anche uno degli stabilimenti più avanzati al mondo in termini di specializzazione, organizzazione e performance lavorative.

Lo stabilimento ospita, al suo interno, un centro di eccellenza, la "Academy", dove i dipendenti hanno l'opportunità di ricevere formazione e migliorare le proprie capacità, oltre a prendere parte a simulazioni e creare innovazione.

Londra, 14 febbraio 2019

Il comunicato ufficiale di Fca

Incontro con la Banca d'Italia: un'opportunità per i ragazzi dell'ITS

Giovedì 7 febbraio 2019 gli allievi dell'ITS hanno avuto l'onore di incontrare tre funzionari della Banca d'Italia venuti a visitare l'ITS di Lanciano.

Il dr. Franco Maria D'Andrea – Capo del Servizio Banconote, l'ing. Antonio Schimperna – Titolare della Divisione Ricerca e Sviluppo del Servizio Banconote ed il dr. Federico Mori – Divisione Assunzioni e selezioni esterne del Servizio Risorse umane hanno illustrato ai ragazzi dei compiti e delle funzioni della banca centrale della Repubblica Italiana.



I funzionari di Banca d'Italia hanno inizialmente illustrato tutte le mansioni svolte dalla Banca e successivamente si sono concentrati sulle opportunità di lavoro offerte dall'ente dello stato.

All'inizio dell'incontro è stato proiettato un video riguardante la storia della Banca e lo sviluppo negli anni, con l'introduzione delle nuove tecnologie che hanno reso la produzione di banconote più veloce e le banconote stampate sempre più uniche e difficili da "copiare". Successivamente ai ragazzi sono state descritte le diverse fasi della produzione delle banconote. I ragazzi, inoltre, hanno interagito con gli esperti ponendo domande e chiarendo ogni dubbio riguardante la Banca.

Infine, ai ragazzi sono state presentate le figure professionali presenti in Banca d'Italia e la modalità di reclutamento utilizzata che comprende concorsi pubblici formati da prove scritte e prove orali.

Per le funzioni che svolge la Banca, i profili professionali offerti dall'ITS sono molto importanti e richiesti perché la produzione di banconote richiede competenze tecniche per l'utilizzo di macchinari. Quindi l'incontro si è rivelato un'opportunità per gli studenti che hanno conosciuto una realtà industriale molto importante che rappresenta un'ottima possibilità lavorativa per il futuro dei ragazzi.

Francesco Tatone
Costanzo Fidanza

Uninettuno University: una università alternativa

L'ITS Sistema Meccanica è un Istituto superiore che offre un corso avanzato finalizzato al mondo del lavoro che apre un mondo di opportunità.

Queste, però, non finiscono qui: infatti l'ITS offre a chi non si accontenta e punta ad un risultato maggiore la possibilità di frequentare l'università Uninettuno, e quindi, di ottenere una Laurea Triennale in Ingegneria Gestionale.

In cosa consiste?

L'Università Telematica Internazionale Uninettuno ha attivato a Settembre 2017 il *POLO TECNOLOGICO UNINETTUNO LANCIANO*, in collaborazione con il Comune di Lanciano, il Consorzio Universitario e l'ITS Sistema Meccanica con sede presso quest'ultimo. Come per ogni laureando, è necessario frequentare un corso di studi di diverse materie tecniche. Con la Uninettuno esso avviene in modo *telematico*, quindi non è necessario frequentare lezioni presso la propria sede ma è possibile seguire le lezioni direttamente da casa e dai propri devices.



Firma della convenzione tra ITS e Uninettuno

I vantaggi: perché frequentarla?

Per gli studenti frequentanti l'ITS Sistema Meccanica vengono riconosciuti ben 78 Crediti Formativi Universitari (CFU) a fronte di 180 da totalizzare, ovvero quasi la metà del lavoro che dovrebbe sostenere un normale universitario. Inoltre, il numero di tasse da pagare dimezza rispetto a quello che dovrebbe pagare uno studente non frequentante l'ITS.

Nel mondo del lavoro essere degli ottimi tecnici specializzati è molto importante, ma è ancora più vantaggioso essere *anche* degli ingegneri gestionali e quindi rendere davvero interessante il proprio Curriculum Vitae, così da aumentare le proprie possibilità di trovare lavoro ed occupare una posizione più vantaggiosa.

Questa scelta è sicuramente da non sottovalutare, poiché questa possibilità, oltre ad essere vantaggiosa, è molto valida. Per raggiungere i propri obiettivi è necessario investire sul proprio futuro.

Gianluca Palombaro
Francesco Tomassetti
Matteo D'Arcangelo

IT'S TIMES OF INNOVATION



Newsletter informativa dell' ITS Sistema Meccanica di Lanciano (CH)
Progettazione grafica, immaginazione, ricerca fonti e stesura testi a cura degli allievi
del corso TECNICO SUPERIORE PER L'AUTOMAZIONE E SISTEMI MECCATRONICI:
Tecnico per l'industria 4.0

In questo numero hanno collaborato: D'Errico Emauele,
D'Arcangelo Matteo, De Cesare Antonio, Di Domenico Alessandro,
Fianza Costanzo, Palombaro Gianluca, Palumbo Francesco,
Raul Renato, Tatone Francesco, Tomassetti Francesco.

Coordinamento editoriale: Daniela Di Cecco

Fondazione di Partecipazione
Istituto Tecnico Superiore Nuove Tecnologie Per il Made in Italy Sistema Meccanica
Corso Trento e Trieste «Palazzo degli Studi» N.72 66034 Lanciano (CH)
Tel.0872660304- itsmeccanica@innovazioneautomotive.eu

www.innovazioneautomotive.eu
ITS Sistema Meccanica Lanciano (Ch)

